



VENTAJAS

- Cambio seguro de filtros y descarga de polvo mediante Bag-In Bag-Out
- Protección contra explosiones integrada (certificación ATEX/cumplimiento de la norma NFPA)
- Fácil instalación
- Aplicaciones de alto vacío
- 1 cartucho de filtro, volumen de aire de hasta 1.200 m³/h (706 cfm)
- Limpieza por pulsos en línea sin interrumpir las operaciones
- Larga vida útil del filtro

Aplicación	Tableteado, llenado, recubrimiento, granulado, secado, mezcla, combinación, envasado, vacío centralizado.
Temperatura min. (°C)	-20
Sistema de montaje	Como el espacio en la planta de producción es limitado, los captadores de polvo de la serie Quad Pulse Package convienen por su diseño compacto que ahorra espacio. Gracias a la protección contra explosiones integrada, no se necesita ningún equipo adicional, por lo que estas unidades plug-and-play pueden instalarse en interiores sin limitaciones. Fácil acceso para todas las funciones de mantenimiento.

La construcción compacta y resistente de la unidad incorpora un diseño de filtro HEPA único, con materiales especializados de la industria aeroespacial, que proporciona las siguientes ventajas clave:

El filtro HEPA Quad Pulse Package captura las partículas finas de polvo y es una barrera probada contra las llamas y la contaminación.

No se requieren costosos dispositivos adicionales de seguridad contra explosiones.

La envolvente resistente a la presión mantiene su integridad sin sufrir daños durante una explosión.

La unidad compacta con flexibilidad para la instalación en interiores reduce la necesidad de largos tendidos de conductos.

Tipo

Quad Pulse Package